

# X-Loader 326 XH-Series XT-Series

바피더  
고압유니트  
스톤홀더



# X-Loader 326

| 바피더 |

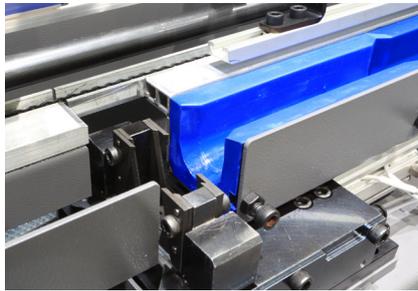
\* X-Loader 326은 원형 및 육각형 바 스톱을 CNC 선반에 공급하도록 설계된 자동 매거진 스타일 바피더

## 특징



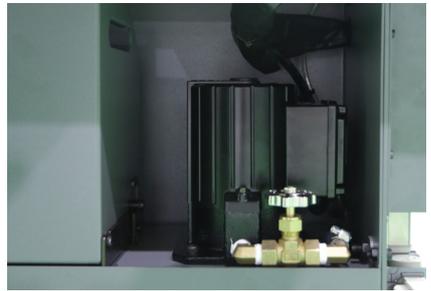
### 봉재안내기

- 손쉬운 봉재 사이즈 교체



### 바이스

- 블레이드만 교체할 수 있도록 제작
- 잔재 배출 유무 탐지 센서 적용



### 서플라이 펌프

- 가이드 채널로 공급되는 절삭유 유량 조정가능



### 동기장치

- 불부시 적용으로 자동선반 스피들과 연결되는 링크의 강성 확보



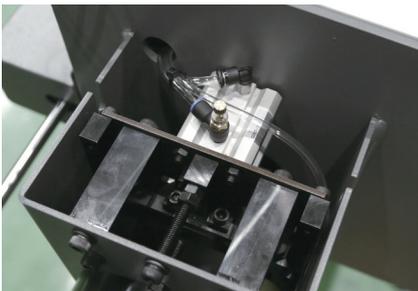
### 리모트 컨트롤러

- 슬림한 디자인으로 편한 그림감
- 손쉬운 거치를 위한 배면 자석 내장



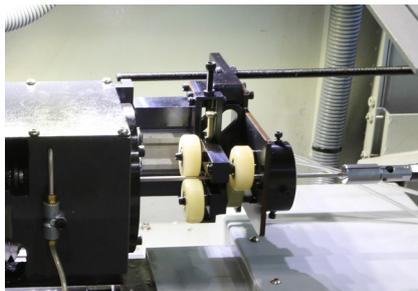
### 조작반 디스플레이

- 작업성과 시인성을 향상시킨 대화면 HMI 터치판넬 (7") 적용



### 방진장치

- 진동 떨림을 잡아주며 제품의 품질을 향상
- 고속 회전시에도 바 스톱을 안정화 시킬 수 있도록 가이드 채널과 자동 선반 스피들 양단에 각각 방진장치를 설치 함
- 봉재 사이즈 교체 시 롤러 간격 조정 용이하도록 설계





\* 적용외경 3mm ~ 20mm (최대 26mm)  
\* 적용길이 1,000mm ~ 3,200mm

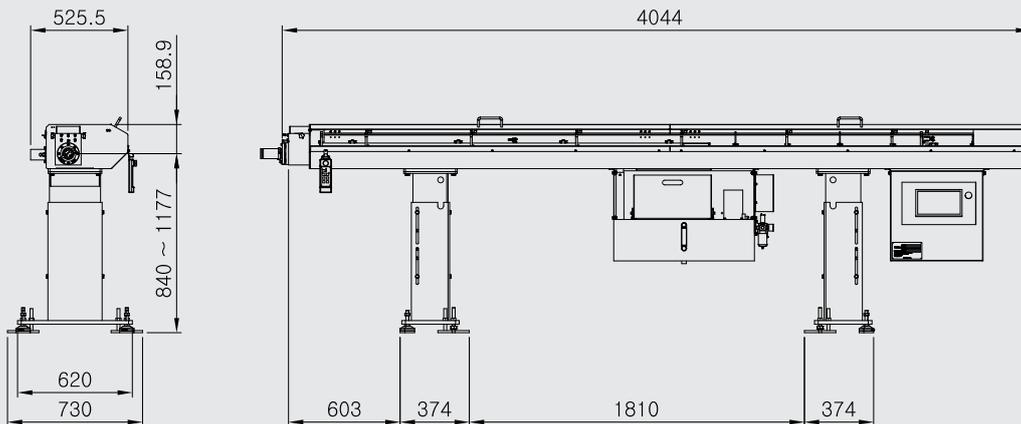
## 사양

항목	단위	X-LOADER326
봉재 직경 범위	mm	3 ~ 26
중량	Kg	460
전체 길이	mm	4,044
전체 너비	mm	620
매거진길이	mm	280(Φ5 × 56ea)
최대 봉재 길이	mm	3,200
잔재길이	mm	400 이하
유압 오일량	liter	27
공기압	Bar	5~7
사용전압	V	3Ph 220VAC

## 가이드 채널 선정표

채널 크기(mm)	Pusher 크기(mm)	권장 봉재경(mm)
11	10	3 ~ 10
21	20	4 ~ 20
28	27	15 ~ 26

## 외형도



## 선택 사양



### 추가 적재장치

- 봉재 적재량 증가를 위한 심플한 구조의 추가 적재장치

## 원격 서비스



- 온라인 원격제어 서비스 제공
- 프로그램 업데이트 무료 제공

# XH-Series

| 고압 유닛 |

\* XH-Series는 가공부에 국부적으로 절삭유를 고압 분사하는 압력 유닛

## 특징



- 절삭유 고압분사로 절삭부의 잔존 칩 제거 및 절삭 마찰에 의한 발열부 냉각 효과
- 고압유닛 사용시 공구수명 최대 50% 연장, 절삭속도 20% 향상

### 인버터 적용

- 분사 노즐 사이즈 및 수량, 작업 조건에 맞는 최적화 된 분사량을 설정하여 유량 손실 최소화 함 (전동기 회전수 조정가능)
- 유량 손실 감소에 따라 절삭유 온도 상승율과 소비 전력이 낮아져 에너지 사용 절감효과 기대



### HMI 터치패널 적용

- 작업성과 시인성을 향상시킨 대화면 HMI 터치 패널(7") 적용
- 솔 밸브별 전동기회전수, 냉각기 온/오프 및 온도 설정 편리



- 수동모드 화면에서 전동기 회전수별 노즐 분사상태를 육안으로 확인하여 회전수를 직관적으로 설정 가능



### 절삭유 냉각 가능

- 인버터 적용 고압유닛과 냉각기가 결합 된 칠러일체형 모델
- 일정 온도를 유지해야 하는 작업 조건에 사용(25°C ~ 35°C)



### 원격 서비스

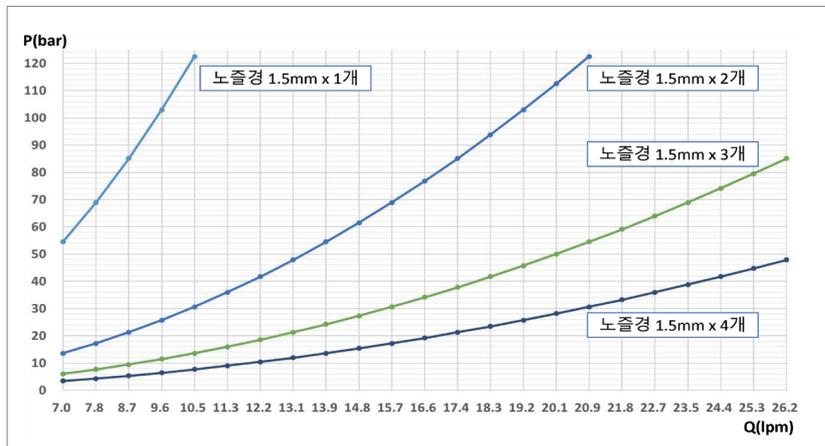
- 온라인 원격 제어 서비스 제공
- 프로그램 업데이트 무료 제공



## 사양

항목	단위	모델명			
		XH7025	XH12025	XH12025-INV	XH12025-INV-C
제품구분	-	일반형		인버터 적용	인버터+칠러 적용
분사 유량 범위	liter/min	25		8 ~ 25	
최고 사용 압력	Bar	70	120	120	120
최대 소요 전력	HP (kW)	5.0 (3.7)	7.5 (5.5)	7.5 (5.5)	10 (7.5) [냉각기포함]
사용 전압	V	3Ph 220VAC			
저유기 용량	liter	150			100
크기	mm (DxWxH)	635 × 1140 × 898			830 × 1660 × 890
중량	Kg	217	241	248	350
선택사항		서플라이 펌프 선택			
냉각성능 (적용모델: XHPU-12025-INV-C)		공칭냉각성능 (@60Hz)			2,800 kcal/hr
		냉매			R-22 / R-410
		압축기 용량			1 Hp (0.75 kW)
		순환펌프 용량			30 lpm
		권장 사용온도 범위			25 ~ 35°C

압력(bar)	유속(m/sec)
10	28
20	40
30	59
40	56
50	63
60	69
70	74
80	79
90	84
100	90
110	94
120	99



압력 - 유량 특성곡선  
(노즐경 1.5mm 적용)

## 고압 유닛 제품 형상



<일반형 모델>



<인버터 적용 모델>



<인버터+칠러 적용 모델>

# X-Loader 326 & XH-Series Package

| 바피더 & 고압유닛 패키지 |



## 특징

- 바피더 하단에 고압유닛을 설치하여 장비의 공간 점유율을 최소화 함
- 전면에서 바피더와 고압유닛 상태를 동시에 확인할 수 있도록 제작
- 칠러 일체형 고압유닛 패키지는 필터를 장비 정면에서 교환할 수 있도록 사용자의 편의성 도모



## X-Loader 326 + 고압 유닛 패키지



## X-Loader 326 + 칠러 일체형 고압유닛 패키지



# XT-Series

| 스톤홀더



\* XT 시리즈 스톤홀더는 자동선반의 공구대에 설치하는 공구로 가공품 내/외경의 표면 거칠기를 대폭 향상시킴

## 특징

- 자동선반 공구대에 설치되어 슈퍼피니싱 공정을 수행하며, 공정 이동없이 경면 제품을 생산함
- 공압을 사용하여 지석에 예압을 가함으로써 연속가공이 가능함 (드레싱 장치 필요 없음)



## 스톤 홀더 사용 전후 비교

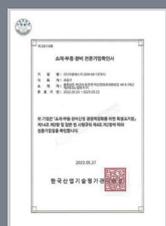
외경 가공		내경 가공	
피니싱 전	피니싱 후	피니싱 전	피니싱 후
			
Ra 2.2(μm)	Ra 0.08~0.1(μm)	Ra 4.2(μm)	Ra 0.13(μm)

## 사양

- 스톤 사이즈 (mm) : 5 x 5.5
- 가공회전수 범위 (rpm) : 1,000 ~ 3,000
- 외경용가공범위(mm) : Φ6 ~ Φ32
- 공압설정범위(bar) : 1.5 ~ 3.0
- 내경용가공범위(mm) : Φ10 ~ Φ30
- 적용공구대 : 16x16, 12x12
- 평균표면거칠기(μm) : Ra 0.15 이하

## 모델명

- 16호 외경용 : XT-O-16-5x5.5
- 12호 외경용 : XT-O-12-5x5.5
- 16호 내경용 : XT-I-16-5x5.5
- 12호 내경용 : XT-I-12-5x5.5



당사의 모든 제품은 자체 기술로 국내에서 설계, 제작합니다.

**Dae Young (주)대영에스지**  
www.dysg.co.kr

**본사** 경상남도 창원시 성산구 연덕로 27번길 15  
Tel. 055-291-6674 Fax. 055-291-6675  
**중부지점** 충청남도 아산시 둔포면 아산밸리로 388번길 48-9  
Tel. 041-545-9968 Fax. 041-543-9969

\* 품질 향상을 위해 제품 사양은 사전 예고 없이 변경될 수 있습니다.